Kronobuild®

# OSB Firestop

kronospan

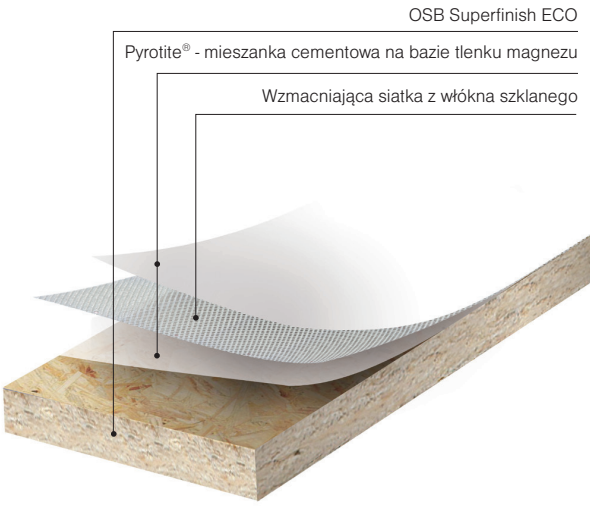
# OSB **Firestop**

## LICZY SIĘ KAŻDA SEKUNDA

Ogień może niszczyć budynki, wyposażenie i sprzęt, a nawet ludzkie życia. Możliwość szybkiej ewakuacji personelu dzięki odpowiedniemu zaplanowaniu dróg ewakuacyjnych oraz zastosowaniu właściwych materiałów na pokrycia ścian i sufitów odgrywa bardzo istotną rolę, zwłaszcza w początkowej fazie pożaru. Dlatego dzisiejsi przewidujący konstruktorzy i architekci polegają na wyrafinowanych materiałach budowlanych takich jak płyta OSB Firestop, która zapewnia jednocześnie podwyższoną wytrzymałość mechaniczną oraz wysoką odporność ogniową. Obok doskonałych parametrów w zakresie reakcji na ogień, płyta OSB Firestop charakteryzuje się właściwościami powierzchni takimi jak okładziny systemów suchej zabudowy z płyt gipsowo-kartonowych i gipsowo-włóknowych. Jest przy tym dużo bardziej odporna na pęknięcia czy uszkodzenia mechaniczne podczas przemieszczania, montażu i użytkowania.

# OSB **Firestop**

Płytą bazową jest OSB Superfinish ECO (typ OSB/3) produkowana zgodnie z normą EN 300, która jest jedno lub dwustronnie (na życzenie) powierzchniowo uszlachetniana opatentowaną, niezapalną powłoką ochronną. W odróżnieniu od standardowych płyt drewnopochodnych OSB Firestop wykazuje znacznie wyższe parametry odporności na ogień. Zgodnie z obowiązującą normą europejską EN 13501-1 osiąga klasę reakcji na ogień B-s1, d0. Powłoka Pyrotite® zawiera niepalne składniki produkowane na bazie tlenku magnezu i jest dodatkowo wzmocniona siatką z włókna szklanego. Zapewnia ona podwyższoną odporność ogniową i jednocześnie lepsze parametry wytrzymałości mechanicznej na zginanie i ścinanie niezależnie od grubości płyty.




## ZASTOSOWANIE

W elementach konstrukcyjnych jako materiał nośny i nienośny

- Wewnętrzne okładziny ścian i sufitów
- Nośne poszycie dachów i ścian o podwyższonej odporności ogniowej
- Ekspozycje targowe, elementy dekoracyjne w kinach, teatrach, itp.

W przemyśle opakowań

- Palety dla przemysłu chemicznego
- Wyposażenie dla wojska - skrzynie, kontenery

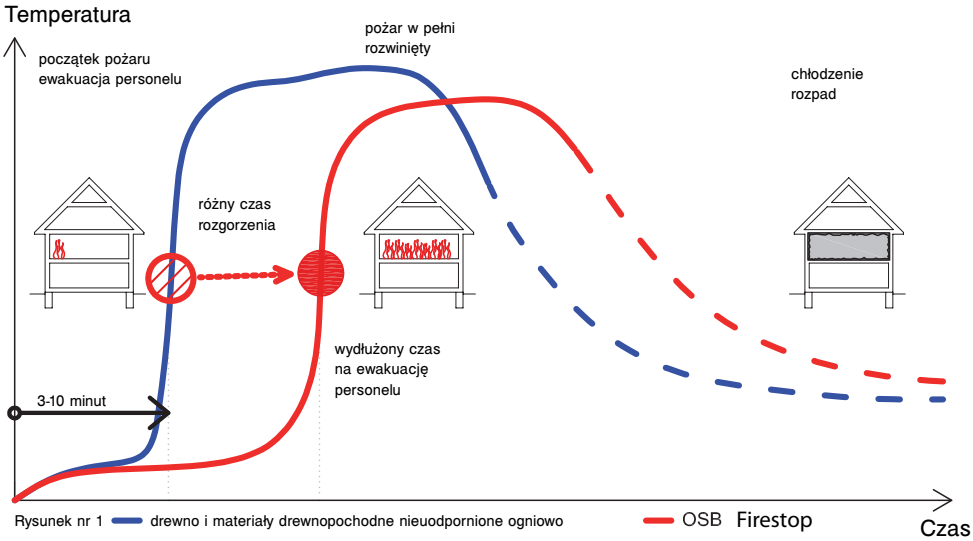
Płyta znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie od materiałów budowlanych wymagana jest klasa reakcji na ogień B-s1, d0. Dotyczy to głownie wielopiętrowych budynków mieszkalnych, domów w zabudowie szeregowej oraz budynków użyteczności publicznej.
Normy bezpieczeństwa pożarowego każdego z państw członkowskich UE wymagają stosowania na okładziny wewnętrzne w całym przebiegu dróg ewakuacyjnych i miejscach zbiórek wyłącznie materiałów o klasie reakcji na ogień co najmniej B-s1, d0. Podobne wymagania są stawiane materiałom używanym do budowy ekspozycji targowych w centrach wystawienniczych.

## ZALETY

- Parametry wytrzymałościowe i nośne jak dla płyty OSB/3
- Klasa reakcji na ogień – B-s1, d0
- 2 litry skrystalizowanej wody technologicznej w każdej płycie o formacie 2500 x 1250 mm uwalnianej w trakcie pożaru
- Powłoka Pyrotite® z siatką z włókna szklanego dodatkowo poprawia parametry wytrzymałościowe płyty
- Szybka i ekonomiczna alternatywa dla innych okładzin systemów suchej zabudowy
- Prostsza obróbka i montaż w porównaniu do płyt okładzinowych na bazie silikatów (gipsowo-kartonowych, gipsowo-włóknowych, wiórowo-cementowych)
- Wysoka szczelność na przepuszczalność powietrza
- Ponad piętnaście lat na rynku
- Dokładność i stabilność wymiarów
- Duża odporność na uderzenia i uszkodzenia
- Szybki i suchy montaż
- Możliwość stosowania na obszarach zagrożonych sejsmicznie
- Produkt przyjazny środowisku – nawet w kontakcie z ogniem nie wydziela szkodliwych substancji
- Surowiec drzewny pochodzący ze źródeł zarządzanych zgodnie z zasadami zrównoważonej gospodarki leśnej
- Wiązanie przy użyciu żywic syntetycznych nie zawierających formaldehydu

# JAK DZIAŁA POWŁOKA PYROTITE® W CZASIE POŻARU

Przebieg pożaru można podzielić na trzy fazy – początkową, pożar w pełni rozwinięty i rozpad (wygaszanie) – zobacz rysunek nr 1. Pożar zaczyna się od punktu zapłonu, a następnie rozwija poprzez energię pochodzącą od materiałów palnych, z którymi ma kontakt. Materiały wykończeniowe oraz meble mają olbrzymie znaczenie dla szybkości rozwoju pożaru. Tempo jego rozwoju może się znacznie różnić – od kilku minut do kilku godzin. Spowolnienie rozwoju pożaru pozwala na przeprowadzenie bezpiecznej ewakuacji personelu i ugaszenie ognia w fazie, kiedy nie doszło jeszcze do nieodwracalnych szkód (zobacz rysunek nr 1). Prawo budowlane nie stawia określonych wymagań wobec wyposażenia budynków, ale definiuje minimalną klasę reakcji na ogień materiałów używanych jako wewnętrzne okładziny ścian, sufitów, itp.




Rysunek nr 1 — drewno i materiały drewnopochodne nieuodpornione ogniowo — OSB Firestop

Zdjęcie nr 1 – Scenariusz rozwoju pożaru.

W fazie początkowej tempo rozwoju pożaru jest zależne głównie od klasy reakcji na ogień materiałów, które biorą w nim udział. Odpowiedni ich dobór jest zatem kluczowy. Zdjęcia poniżej ilustrują jak ogromna jest różnica w przypadku zastosowania konwencjonalnych materiałów drewnopochodnych i płyty OSB Firestop.

Zdjęcie nr 1

# WAŻNA ROLA PŁYTY OSB **Firestop**

## PYROTITE® - TWOJA OCHRONA

Pyrotite® to unikatowa mieszanka cementowa – niezapalna, nietoksyczna, nieorganiczny materiał zaprojektowany, aby powstrzymywać zapłon i rozprzestrzenianie ognia. Opatentowana mieszanka cementowa składa się z rozdrobnionych, niezapalnych cząstek tlenku magnezu i innych dodatków trwale połączonych z powierzchnią płyty bazowej. Mieszanka jest dodatkowo wzmacniana specjalną siatką z włókna szklanego, dzięki czemu warstwa powłoki polepsza właściwości wytrzymałościowe płyt tak w warunkach normalnego użytkowania, jak i w czasie pożaru.

Powłoka Pyrotite® zawiera także molekuły skrystalizowanej wody technologicznej. W przypadku wystawienia powierzchni płyty na kontakt z ogniem i wysoką temperaturą (powyżej 100°C) woda technologiczna jest uwalniana. Z płyty o formacie 2500 x 1250 mm wydziela się około dwóch litrów wody. Tworząca się para wodna schładza powierzchnię płyty i zapobiega jej dalszemu rozpalaniu, czym spowalnia rozwój ognia.

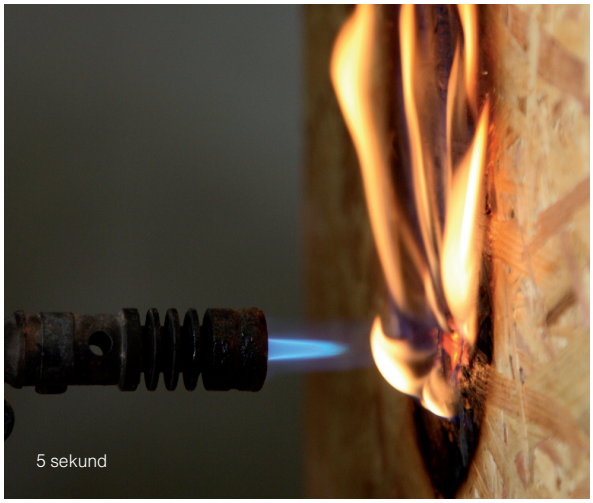
Powłoka ochronna Pyrotite® jest przyjazna środowisku. Nie zawiera niebezpiecznych związków chemicznych. Nie wymaga żadnych szczególnych środków ostrożności podczas składowania i użytkowania. Odpad jest również całkowicie bezpieczny. Stosowanie płyt z powłoką Pyrotite® na okładziny nie wiąże się z koniecznością użycia specjalistycznych narzędzi i szczególnych środków ochrony osobistej.

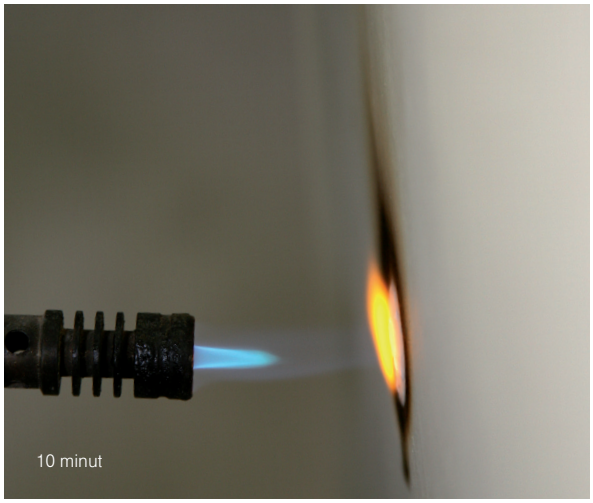
## OSB **Firestop** - NAJWIĘCEJ KORZYŚCI

Zastosowanie mieszanki cementowej Pyrotite® wraz z siatką z włókna szklanego na powierzchni płyty OSB wpływa korzystnie na poprawę jej parametrów mechanicznych. OSB Firestop to wyjątkowa płyta konstrukcyjna, która dodatkowo zapewnia dużo lepsze właściwości ognioodporności niż na przykład tradycyjne systemy suchej zabudowy.

Płyty OSB Firestop są lżejsze, a jednocześnie mocniejsze niż płyty okładzinowe stosowane w systemach suchej zabudowy. Przy tych samych grubościach osiągają podobne parametry ognioodporności jak systemowe rozwiązania stosowane w technologii suchej zabudowy. Montaż płyt jest szybki i niedrogi.

Technologia Pyrotite® stosowana dla płyt OSB ma już ponad piętnastoletnią historię i jest powszechnie uznawana za najbardziej efektywny sposób zabezpieczania ogniowego płyt. W porównaniu z innymi technologiami zapewnia znacznie dłuższy okres zachowania właściwości ognioodporności.




Zdjęcie nr 2 - Zastosowanie płyt OSB Firestop może wydłużyć czas rozwoju pożaru z kilku do kilkudziesięciu minut.

# KLASYFIKACJA REAKCJI NA OGIEŃ WEDŁUG NORMY EN 13501-1

## JEDNOLITY EUROPEJSKI SYSTEM KLASYFIKACYJNY

Klasyfikacja produktów budowlanych w zakresie reakcji na ogień prowadzona w oparciu o różne normy krajowe, co oznacza różne sposoby prowadzenia badań i oceny, może być myląca i niejasna. Zdecydowanie lepszym rozwiązaniem jest klasyfikacja reakcji na ogień poszczególnych produktów określana na podstawie jednej normy, która definiuje zakres właściwości materiałów podlegających testom i ocenie. Taką obowiązującą, jednolitą normą europejską jest EN 13501-1.
Norma mówi o siedmiu klasach reakcji na ogień: A1, A2, B, C, D, E i F (F jest najniższą klasą). Oprócz klasyfikacji głównej opisywane są dodatkowo właściwości materiałów w zakresie ilości wydzielanego dymu (litera „s") i wytwarzania płonących kropel (litera „d") – np.: D-s2, d0
Wydzielanie dymu jest istotne w przypadku materiałów palnych, dlatego to oznaczenie jest obowiązkowe dla produktów z klas od A2 do D. Zdefiniowane są trzy poziomy określające intensywność (gęstość) dymienia – s1, s2 i s3. Klasyfikacja s1 oznacza prawie bez dymu, a s3 dużą ilość wydzielanego dymu.
Płonące krople mogą się przyczyniać do dalszego rozwoju pożaru, dlatego określenie stopnia ich wytwarzania jest obowiązkowe dla klas od A2 do E. Zostały określone trzy poziomy – d0, d1 i d2.

Uwaga. Więcej szczegółowych informacji na temat klasyfikacji materiałów w zakresie reakcji na ogień, badań i wymagań stawianych przez obowiązujące normy można znaleźć w katalogu Kronobuild, w rozdziale 6.

## BADANIE REFERENCYJNE (ROOM CORNER TEST)

Europejski system klasyfikacji w zakresie reakcji na ogień odnosi się bezpośrednio do oceny ryzyka w trakcie trwania i rozwoju pożaru.
System opiera się na definiowaniu stopnia udziału materiału w powstaniu i rozwoju pożaru.

Rozgorzenie (gwałtowne rozprzestrzenianie się) ognia ma miejsce, kiedy gazy palne osiągają temperaturę około 600°C. Ilość wydzielanej energii cieplnej i dymu rośnie w olbrzymim tempie. W realnych warunkach temperatura gazów może osiągać poziom od 600° C do 1300° C.

Klasyfikacja materiału w zakresie reakcji na ogień jest określana w oparciu o badania prowadzone na podstawie normy EN ISO 9705 (Room Corner Test). Ta metoda badań jest uznawana przez niektóre firmy ubezpieczeniowe jako podstawowy test odniesienia.

Badanie polega na zainicjowaniu źródła ognia w narożniku pomieszczenia doświadczalnego - zwykle o wymiarach 2,4 x 3,6 m i wysokości 2,4 m. Badanie kończy się po pełnym rozgorzeniu ognia lub po 20 min. kontaktu ze źródłem ognia. Związek pomiędzy klasą reakcji na ogień a udziałem w pożarze został przedstawiony w tabeli poniżej.

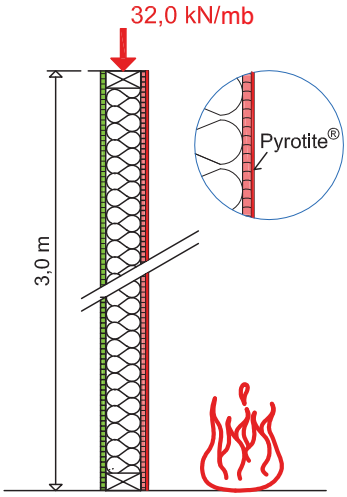
## OSB **Firestop**

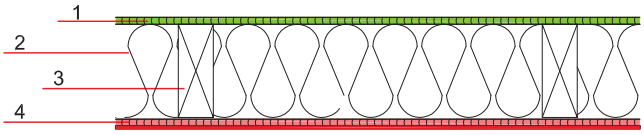
Wyniki badań przeprowadzonych zgodnie z normą EN 13501-1 potwierdzają, że płyta OSB Firestop osiąga klasę reakcji na ogień B-s1, d0.
Płyty nie wydzielają dymu podczas pożaru, nie wytwarzają płonących kropel, ani nie przyczyniają się do rozgorzenia ognia. Te właściwości decydują o możliwości wykorzystywania płyt na finalne pokrycia ścian i sufitów w pomieszczeniach o dużym zagrożeniu pożarowym.

| Klasa | Reakcja materiału na ogień | Rozgorzenie podczas badania |
|---|---|---|
| A1 | Bez udziału w pożarze | Nie |
| A2 | Niezauważalny udział w pożarze | Nie |
| B | Ograniczony udział w pożarze | Nie |
| C | Ograniczony, ale zauważalny udział w pożarze | Po 10 minutach |
| D | Udział w pożarze | Do 10 minut |
| E | Znaczny udział w pożarze | Do 2 minut |
| F | Niemożliwa do osiągnięcia klasa E, nie badany | Nieokreślone |

# KONSTRUKCJA O ODPORNOŚCI OGNIOWEJ REI 45

| Konstrukcja | Ściana nośna z płytą OSB Firestop o odporności ogniowej 45 min. |
|---|---|
| Odporność ogniowa zgodnie z normą EN 13501-2 | REI 45 / REW 45 (i > o) |
| Obciążenie maksymalne | 32 kN/mb |

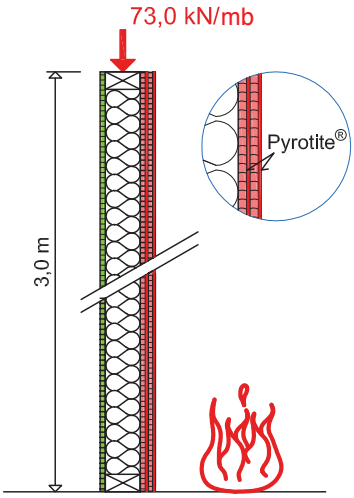


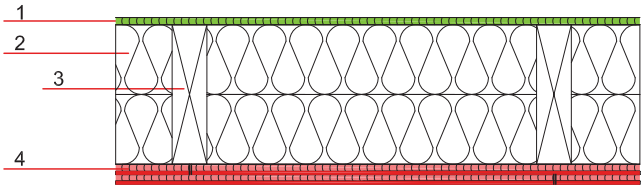




| | Opis warstw | Gr. [mm] |
|---|---|---|
| 1. | OSB Superfinish ECO | 15 |
| 2. | Izolacja cieplna z wełny mineralnej (~16 kg / m$^3$) | 120 |
| 3. | Konstrukcja szkieletu drewnianego (60/120, e = 625 mm) | 120 |
| 4. | OSB Firestop, łączenia płyt uszczelnione | 16 |

# KONSTRUKCJA O ODPORNOŚCI OGNIOWEJ REI 60

| Konstrukcja | Ściana nośna z płytą OSB Firestop o odporności ogniowej 60 min. |
|---|---|
| Odporność ogniowa zgodnie z normą EN 13501-2 | REI 60 (i > o) |
| Obciążenie maksymalne | 73 kN/mb |




| | Opis warstw | Gr. [mm] |
|---|---|---|
| 1. | OSB Superfinish ECO | 15 |
| 2. | Izolacja cieplna z wełny mineralnej (~16 kg / m$^3$) | 160 |
| 3. | Konstrukcja szkieletu drewnianego (60/160, e = 625 mm) | 160 |
| 4. | OSB Firestop, łączenia płyt uszczelnione | 2 x 16 |

# WŁAŚCIWOŚCI PŁYTY

Płyty OSB Firestop są produkowane i badane zgodnie z obowiązującą normą europejską EN 300. Ich właściwości odpowiadają wymaganiom stawianym przez zharmonizowaną normę EN 13986 oraz inne regulacje prawne obowiązujące w Unii Europejskiej. Wymagania ogólne dla płyt OSB, określone przez normę EN 300, zostały przedstawione w katalogu Kronobuild, w rozdziale 2.

| WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-MECHANICZNE | | |
|---|---|---|
| Właściwość | Metoda badania | OSB Firestop |
| Przepuszczalność powietrza (50 Pa) | EN 12114 | 0,002 $m^3/m^2.h$ |
| Współczynnik przewodzenia ciepła λ | EN 12664 | 0,11 W/m.K |
| Współczynnik oporu dyfuzyjnego μ | EN 12752 | 170 (dry) / 150 (wet) |
| Izolacyjność od dźwięków powietrznych Rw (C;Ctr) | EN ISO 717-1 | 16 mm: 27 (-1; -2) dB |
| | | 19 mm: 27 (-2; -2) dB |
| | | 23 mm: 26 (0; -1) dB |
| Klasa reakcji na ogień | EN 13501-1 | B-s1,d0 |

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

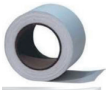
OSB Firestop spełnia ogólne wymogi EN 300. Wymogi w zakresie wytrzymałości mechanicznej i odporności na wilgoć dla OSB/3, zgodnie z EN 300. Uwaga: Ocena parametrów wytrzymałości musi być określona tak, aby dokonać pomiaru samej płyty OSB. Np. dla OSB Firestop o grubości 16 mm pomiar odnosi się do płyty nośnej OSB Firestop umniejszonej o 1 mm grubości nominalnej, tak, aby wytrzymałość była oceniana jako OSB/3 15 mm.

| SPECJALNE WYMOGI DLA POWIERZCHNI PYROTITE®. | | |
|---|---|---|
| Właściwości | | Wymóg |
| Tolerancja wymiarów nominalnych | grubość powłoki z siatką z włókna szklanego Pyrotite® | Min. 1 mm |
| | odległość siatki z włókna szklanego Pyrotite® od krawędzi płyty OSB | prosta krawędź +0 / -5 mm<br>P&W +0 / -2 mm |
| Różnica w płaskości powierzchni powłoki Pyrotite® (grubość powłoki, pęcherze, pęknięcia, itd.) | | +/-0,5 mm |
| Różnica wysokości na łączeniu P&W (tylko od strony Pyrotite®.)* | | Max. 0,8 mm |
| Różnice kolorystyczne powierzchni Pytorite® | | - * |

**AKCESORIA DLA PŁYT OSB FIRESTOP**

Szpachlówki dla szpachlowania wstępnego i końcowego zawierające taśmę wzmacniającą są dostępne dla płyt OSB Firestop. Szpachlówki aplikuje się w podobny sposób jak podczas montażu płyt gipsowo-kartonowych.

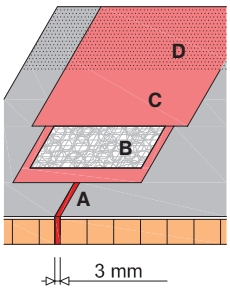
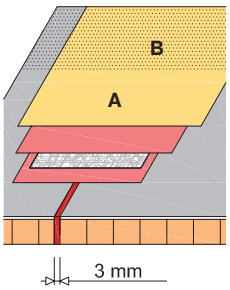
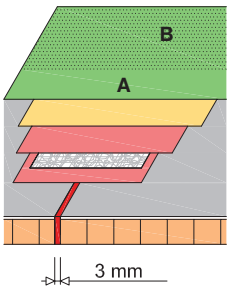
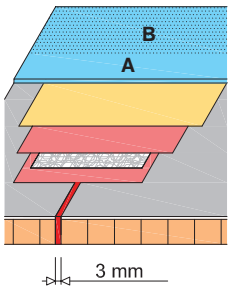
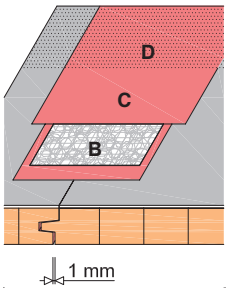
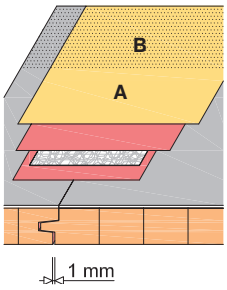
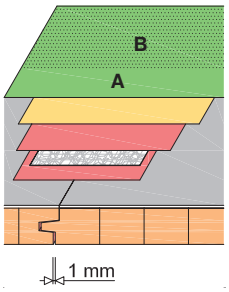
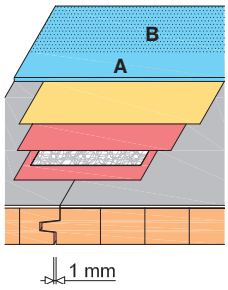
**Masa szpachlowa Firestop Basic (14 kg)**
Ognioodporna masa akrylowa nakładana szeroką szpachelką stosowana do podstawowego i końcowego szpachlowania płyt, z elastyczną taśmą wzmacniającą umieszczoną na wierzchu masy w celu pokrycia powierzchni szczeliny. Wysoka elastyczność szpachlówki zapewnia niską ścieralność. Jeżeli chcemy uzyskać gładką powierzchnię, należy również zastosować gładź szpachlową Firestop finish położoną na masie szpachlowej podstawowej.



**Taśma Wzmacniająca**
Elastyczny pasek lub taśma wzmacniająca umieszczana w masie szpachlowej Firestop Basic. Taśma zwiększa ciągliwość i wytrzymałość masy pomiędzy płytami. Taśma ma szerokość 60 mm i długość 100 m.

**Gładź szpachlowa Firestop Finish (14 kg)**
Gładź szpachlowa Firestop Finish może być nakładana dopiero po zupełnym wyschnięciu masy szpachlowej Firestop Basic (po co najmniej 24 godzinach). Gładź nakłada się płaską cienką szpachelką na spoiny, łączenia szczelin i nierówności występujące na powierzchni. W razie potrzeby można całą powierzchnię uszczelnić ponownie. Po wyschnięciu, gładź szpachlową Firestop Finish można szlifować przy użyciu siatki ściernej lub papieru.

# ŁĄCZENIA I NAROŻNIKI

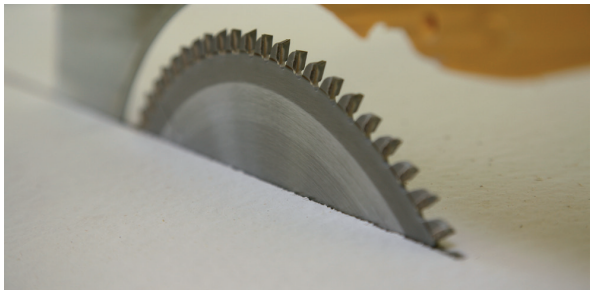
| Jakość wykończenia powierzchni | Q1 | Q2 | Q3 | Q4 |
|---|---|---|---|---|
| **Wymogi jakości** | **Brak** | **Standardowe** | **Wysokie** | **Najwyższe** |
| **Stopień wykończenia** | Przygotowanie podstawowe, akceptowalna pewna widoczność łączeń | Standardowe wymogi jakości dla powierzchni sufitowychi ścian | Ponadstandardowe wymogi jakości powierzchni | Najwyższe wymogi jakości powierzchni |
| **Wymogi estetyczne** | Brak wymogów wizualnych, akceptowalna widoczność połączeń pomiędzy płytami | Akceptowalne widoczne ślady po procedurze montażu przy oświetleniu bocznym | Akceptowalne widoczne ślady po montażu przy oświetleniu bocznym (mniej widoczne niż opisane w Q2) | Minimalnie widoczne ślady montażu i prawie niewidoczne cienie przy oświetleniu bocznym |
| **Wymogi nakładania** | Łączenia i szpary wypełnione masą szpachlową Firestop Basic z taśmą wzmacniającą | Łączenia i szpary wypełnione:<br>- Masą Firestop Basic i Firestop Finish w celu uzyskania bezspoinowego i płynnego przejścia z płyty, w razie potrzeby można zastosować piaskowanie | Łączenia i szpary wypełnione:<br>- Masą Firestop Basic i Firestop Finish (standardy Q2) + klejenie szerszych połączeń + wypełnienie szpachlówką wgnieceń lub niedoskonałości w powierzchni płyty | Łączenia i szpary wypełnione:<br>- Masą Firestop Basic i Firestop Finish (standardy Q2)<br>+ pokrycie całej powierzchni szpachlówką lub warstwą szpachlówki o grubości co najmniej 1 mm |
| **Prosta krawędź** |  |  |  |  |
| **Pióro i wpust** |  |  |  |  |
| **Procedura** | 1. Szpara/łączenie wypełnione gładzią Firestop Finish (A)<br>2. Taśma wzmacniająca (B) umieszczona w masie akrylowej (C)<br>3. Przenikanie (D) | 1. Klejenie Q1<br>2. Szpachlowanie przy użyciu gładźi Firestop Finish (A)<br>3. Przenikanie (B) | 1. Klejenie Q2<br>2. Szersze nałożenie gładźi Firestop Finish (A) lub możliwe nałożenie gładźi na całą powierzchnię<br>3. Przenikanie (B) | 1. Klejenie Q2<br>2. Jastrych o grubości co najmniej 1 mm nałożony na całej powierzchni (A)<br>3. Przenikanie (B) |
| **Użytkowanie** | Płytki:<br>- Płytki ceramiczne<br>- Płytki kamienne | Płytki o strukturze średnioziarnistej:<br>- tapety teksturowane<br>- matowe powłoki nakładane przy pomocy wałka do nadawania tekstury<br>- wierzchnie powłoki gipsowe | Płytki o strukturze drobnej:<br>- matowe powłoki bez struktury<br>- drobne wierzchnie powłoki gipsowe, wielkość ziarna do 1 mm | Płytki o strukturze drobnej:<br>- politury i połyskujące farby<br>- gładkie i błyszczące tapety |

# ŁATWY I BEZPIECZNY MONTAŻ

Obróbka i montaż płyt OSB Firestop są takie same jak standardowych płyt OSB. Płyty można ciąć, wiercić, mocować za pomocą gwoździ, wkrętów i zszywek do drewna. Obróbka powierzchni płyt OSB Firestop jest zbliżona do obróbki płyt suchej zabudowy. Może być malowana, tapetowana, itd.

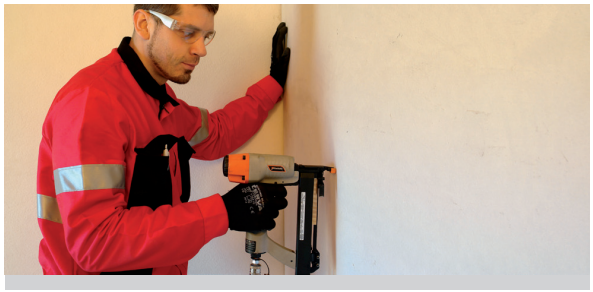
# INSTRUKCJA MONTAŻU - FILM

Zdjęcie nr 3 - Cięcie przy użyciu ręcznej piły obrotowej

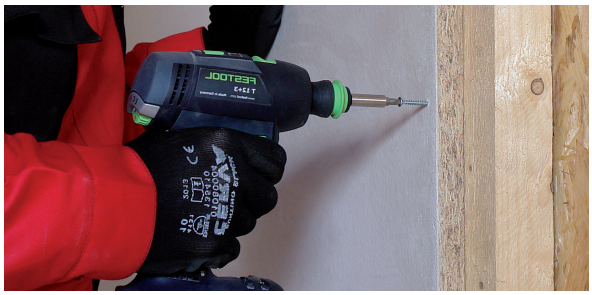


Zdjęcie nr 4 - Ustawienia prędkości nieco niższe niż dla drewna litego

Zdjęcie nr 5 - Montaż na konstrukcji drewnianej



Zdjęcie nr 6 - Mocowanie przy użyciu gwoździ, zszywek



Zdjęcie nr 7 - Mocowanie za pomocą śrub

Zdjęcie nr 8 - Nanoszenie szpachlówki

Zdjęcie nr 9 - Pokrywanie krawędzi

Zdjęcie nr 10 - Widok końcowy

# INSTRUKCJE UŻYTKOWANIA

**• Transport i operacje ładunkowe**
Płyty podczas transportu muszą być zabezpieczone przed przemieszczaniem i mechanicznym uszkodzeniem. W tym celu powinno się używać odpowiednich lin, pasów i innych zabezpieczeń. Należy bezwzględnie chronić płyty przed bezpośrednim kontaktem z wodą i nadmierną wilgocią. Zwłaszcza krawędzie powinny być właściwie zabezpieczone. Do załadunku, rozładunku i przeładunku należy używać wózków widłowych, zachowując ostrożność, aby podczas tych operacji nie uszkodzić płyt mechanicznie.

**• Pakowanie, składowanie**
Płyty dostarczane są w opakowaniach zabezpieczonych taśmami Krawędzie płyt są malowane, a płyta wierzchnia jest chroniona kartonem. Palety powinny być składowane poziomo na płaskiej powierzchni, aby zapobiegać wyginaniu i odkształcaniu się płyt. Płyty w paletach (stosach) muszą być zlicowane. Przekładki o długości równej szerokości płyt powinny być zorientowane wzdłuż krótszej krawędzi w rozstawie nie większym niż 600 mm. Podczas składowania w warunkach zewnętrznych należy zachować dystans od podłoża (gruntu) minimum 10 cm. Do tego najlepiej jest wykorzystać roboczą platformę postawioną na wodoodpornej folii. Dla ochrony przed deszczem i nadmiernym promieniowaniem UV, płyty należy przykryć od góry plandeką lub folią, ale w taki sposób, aby zapewnić cyrkulację powietrza.

**• Sezonowanie i ochrona przed nadmierną wilgocią**
Płyty powinny być aklimatyzowane (sezonowane) w miejscu ich zastosowania przez min. 48 godzin przed użyciem. Zapewni to wyrównanie zawartości wilgoci w płytach do poziomu wilgotności względnej środowiska. Należy pamiętać, że w momencie montażu zawartość wilgoci w płytach nie powinna przekraczać 17%. Podczas montażu i zaraz po nim należy chronić płyty przed nadmierną wilgocią. Poszycia zewnętrzne dachu i ścian należy pokryć foliami ochronnymi (wiatroizolacją) zaraz po zakończeniu prac. W przypadku zamoczenia trzeba jak najszybciej osuszyć płyty i ewentualnie przeszlifować zawilgocone miejsca do wyrównania powierzchni.

**• Montaż płyt**
Płyty należy montować z zachowaniem reguł montażu dostarczonych przez producenta. Do mocowania płyt można stosować łączniki (gwoździe, wkręty, zszywki, itp.) przeznaczone do litego drewna. Łączniki powinny mieć odpowiednią klasę odporności na korozję. Przeprowadzone testy wykazały, że powłoka Pyrotite® nie ma negatywnego wpływu na korozję łączników.

**• Obróbka**
Do obróbki płyt OSB Firestop można stosować tradycyjne narzędzie wykorzystywane do obróbki drewna litego. Nie ma konieczności stosowania specjalistycznego sprzętu. Można używać narzędzi stacjonarnych lub przenośnych (ręcznych) Zaleca się, aby ustawienia prędkości narzędzi były nieco niższe niż w przypadku obróbki drewna litego, a tarcze, wiertła, itd. miały końcówki z węglika spiekanego. Podczas obróbki płyty powinny być zabezpieczone przed drganiami. Zużycie tarcz, wierteł i innych akcesoriów przy obróbce płyt OSB Firestop jest o około 20% wyższe niż podczas obróbki płyt standardowych.

Więcej szczegółowych informacji można znaleźć w katalogu Kronobuild, w rozdziale 5.

# ASORTYMENT

| OSB FIRESTOP | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Typ płyty | Format [mm] | Grubość (mm) / Sztuk w palecie | | | Palet na TIR |
| | | 16 | 19 | 23 | |
| Krawędź prosta | 2500 x 1250 | 44 | 37 | 30 | 15 |
| | 2800 x 1250 | 44 | 37 | 30 | 14 |
| Pióro-wpust 4-str. | 2500 x 1250 | 44 | 37 | 30 | 15 |
| | 2500 x 625 | 44 | 37 | 30 | 30 |