DREWNO BUDOWLANE PŁYTY OSB

SOPEXIM

1989

`

już 30 lat dostarczamy najlepsze drewno !

Spis treści

Spis treści

KIM JESTEŚMY:

Typowe przekroje

Drewno lite C24

KVH

KANTÓWKI

Łaty

Drewno klejone

Program produkcyjny drewna klejonego

Podbitki i elewacje drewniane

DESKI PODŁOGOWE

BAL NA PODWÓJNY PIÓRO WPUST

Sklejki

Tarasy

Płyty OSB

OSB FIRESTOP

OSB AIRSTOP

DREWNO FORNIROWANE LVL

CLT

kontakt:

KIM JESTEŚMY:

Rodzinną firmą utworzoną w 1989 roku. Specjalizujemy się w drewnie konstrukcyjnym, i inne produktach drzewnych i drewnopochodnych. Od lat popularyzujemy płytę OSB i drewno konstrukcyjne jako przyjazne środowisku materiały budowlane. W związku z tym, że lubimy nowości staramy się stale oferować je naszym klientom. Wprowadziliśmy do sprzedaży i promujemy produkty takie jak KVH, BSH, LVL, elewacje drewniane, termodrewno

Posiadamy najlepiej zaopatrzony skład płyt OSB i drewna konstrukcyjnego w centralnej Polsce, co w połączeniu ze sprawnym zapleczem logistycznym i naszą lokalizacją umożliwia nam realizację zamówień klientów w możliwie najkrótszym czasie.

5000 m3 produktów drzewnych

www.sopexim.pl
www.kvh.pl
www.osb.com.pl

W zakresie naszych produktów prowadzimy dystrybucję ogólnopolską, zaopatrujemy bezpośrednio inwestycje oraz zakłady prefabrykacji domów i producentów wiązarów. Wysokie stoki dają możliwość skrócenia czasu oczekiwania do minimum.

Spis treści

Przedstawiamy Państwu gamę produktów certyfikowanych – sprawdzonych i dostępnych

Typowe przekroje konstrukcyjnego drewna litego

Standardowe przekroje drewno konstrukcyjne lite

	50	60	70	80	95	100	120	140	145	160	170	180	195	200	220	240	245	260	295
40		5,0																	
45																			
50																			
60		5,0																	
80																			
100																			
120																			
140																			

lite C24 długości 3,0 3,3 3,6 3,9 4,0 4,2 4,5 4,8 5,0 5,10 5,4 6,0 świerk
KVH długości max 13,0 świerk
Lite C24 długosci max 8,5 sosna/ świerk

istnieje też możliwość produkcji innych przekrojów na specjalne zamówienia

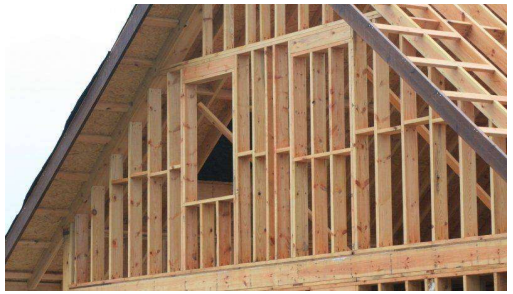
Drewno lite C24

Poprzez profesjonalne przetarcie, suszenie komorowe i struganie czterostronne otrzymujemy produkt trwały i wytrzymały.

Sortowanie wytrzymałościowe do klas C14 – C24

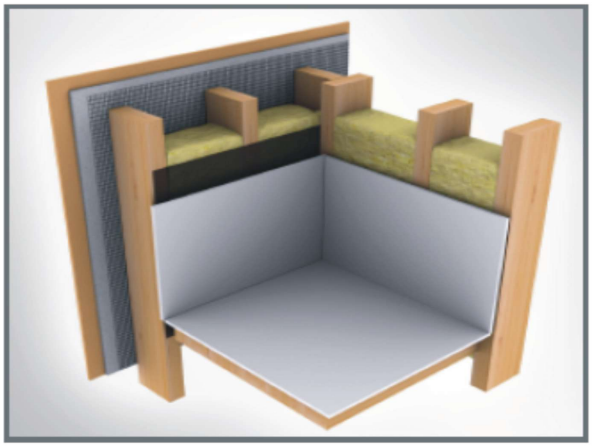
Główne cechy:

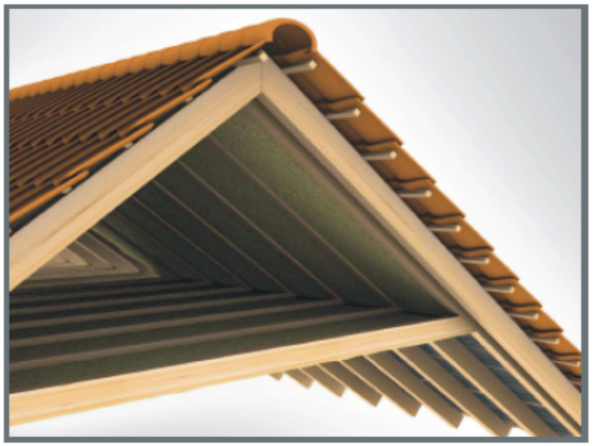
- wilgotność ok 18%
- stabilność wymiarowa
- czterostronne stuganie
- pakiety foliowane



Główne zastosowanie jako elementy konstrukcyjne:

- głównie ramy w budownictwie drewnianym, ale też
- krokwie
- legary
- nadproża i podciągi w tradycyjnych murowanych budynkach





C24 świerk

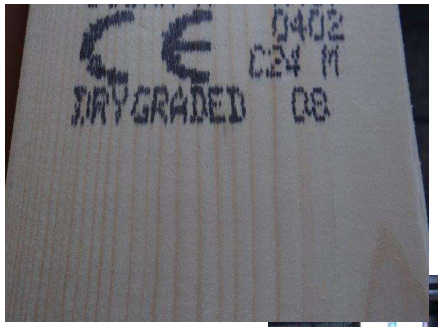
	70	95	120	145	170	195	220	245	295
45									
60									

Długości 3.0 3.3 3.6 3.9 4.0 4.2 4.5 4.8 5.0 5.10 5.4 6.0

- stała pozycja magazynowa większość długości
- stała pozycja magazynowa kilka długości
- produkt na zamówienie

duży zapas magazynowy **1000 m3**

W przypadku zakupów pełnosamochodowych możliwość sprzedazy w EUR WNT bezpośrednio z zakładu produkcyjnego (Skandynawia)



KVH Drewno lite łączone na złącze klinowe po długości

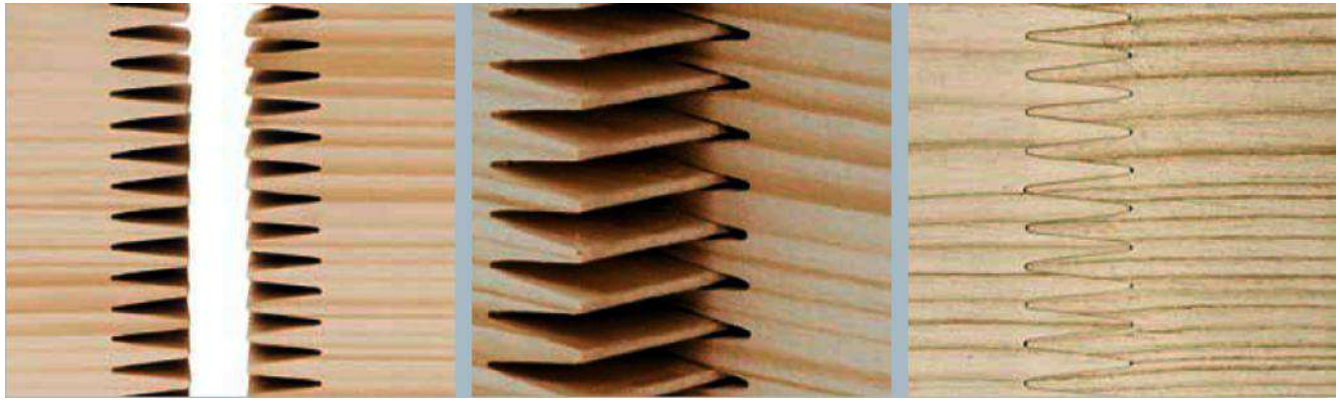
Przetarte i wysuszone belki są poddawane sortowaniu wizualnemu i maszynowemu. Podczas tego procesu niedoskonałości drewna, jak np. duże sęki czy oflis, są oznaczane i wycinane. Na początku odbywa się sortowanie, dzięki któremu możliwe jest uzyskanie jakości zgodnej z normą **EN 15497:2014-06** .

Na końcach fragmentów różniących się teraz długością frezuje się zazębiające się wczepy, które są potem klejone pod ciśnieniem. Pozwala to na racjonalne wytwarzanie bogatszej palety produktowej znormalizowanej kantówki.

Po utwardzeniu kleju elementy są strugane i fazowane. Podstawowa klasa wytrzymałości to **C24**

drewno lite łączone na mikrowczepy (**KVH**) to przekroje od 60x80 do 160x240 (co 20mm)

głównie świerk, **długość standardowa 13m,** inne długości na zamówienie



Konstrukcyjne drewno lite klejone na długość (mikrowczep) C24

jakość Nsi – przemysłowa

KVH Nsi C24	wysokość / mm											
grubość	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280
40	■											
50		■	■	■	■	■	■	■				
60	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120				■	■	■	■	■	■	■	■	■
140					■	■	■	■	■	■		
160						■		■		■		

■ - stała pozycja magazynowa

■ - produkt na zamówienie

w ciągłej sprzedaży w magazynie ok. 500 m3 drewna KVH Nsi dostępnego od ręki

na zamówienie belki w jakości wizualnej Si

KANTÓWKI i KRAWĘDZIAKI MOKRE

Oferujemy tarcicę iglastą ogólnego przeznaczenia, szorstką, o wilgotności naturalnej. Pakiety są kapowane na równą długość, każda warstwa jest na przekładkach.

Standardowe wymiary :

32 x 160 - deska okapowa – dł. 4,0

50 x 100 - najbardziej popularna kantówka- szerokie zastosowania – dł. 4,0 i 5,0

80 x 80 - najmniejszy kwadratowy przekrój dł. 4,0 i 5,0

100 x 100 dł. 4,0 i 5,0

120 x 120 dł. 4,0 i 5,0

140 x 140 dł. 4,0 i 5,0

60 x 120 dł 4,0 i 5,0

70 x 140 dł. 4,0; 5,0; 6,0; 7,0; 8,0

80 x 160 dł. 4,0; 5,0; 6,0; 7,0; 8,0

Zwykłe deski – zw. calówkami, tarcicą, deską 25

gr. 25mm różne szerokości i długości. Najtańszy materiał z produktów drzewnych głównie do szalunków i prac pomocniczych.

Mamy możliwość produkcji desek równej długości i szerokości oraz desek suchych struganych i nie struganych.

Ważne - w przypadku zakupu przez klienta mokrego drewna ogólnego przeznaczenia musi być świadomy, że takie drewno nie jest drewnem konstrukcyjnym – materiałem budowlanym- w świetle obowiązujących przepisów

Łaty

W naszej ofercie znajdują się łaty produkowane w jednakowej długości i tylko na wielopiłach, dzięki czemu nie występuje zjawisko falowania grubości i klient otrzymuje materiał najwyższej jakości.
Łaty składowane są na przekładkach i magazynowane w pakietach na regałach wysokiego składowania. Dodatkowym atutem jest pakowanie w małe paczki po 6 lub 10 sztuk. W standardzie łaty są impregnowane zanurzeniowo, na życzenie również impregnacja ciśnieniowa jest możliwa.

Standardowe wymiary:

- przekroje (mm): 25x50; 40x50; 40x60; 38x58
- długości (m): 4.0; 4.5; 5.0

W ciągłej sprzedaży posiadamy również łaty suche i strugane w wymiarach : 25 x 45 40 x 60 45x45 45x70 60x60

Drewno klejone BSH jest inżynieryjnym produktem drzewnym do celów konstrukcyjnych. Produkt składa się z co najmniej trzech desek lub lameli grubości około 40 mm, które po procesie klasyfikowania jakościowego oraz suszenia zostają sklejone warstwowo.

W magazynie firmy Sopexim dostępne jest drewno klejone w klasie GL 24h w jakości widocznej (Si) w długości 12,00 metrów.

Główne cechy drewna klejonego

- •wilgotność około 15%
- •czterostronne struganie
- •stabilność wymiarowa
- •wysoka estetyka
- •klasa wytrzymałości GL 24; GL 28; GL 30
- •możliwość zastosowania w konstrukcjach nośnych o dużych rozpiętościach

Zastosowanie:

- •alternatywa dla konstrukcji stalowych i żelbetowych
- •elementy widoczne konstrukcji
- •konstrukcje wymagające wysokiej wytrzymałości
- •konstrukcje o dużych rozpiętościach bez podpór

Drewno klejone warstwowo jakość widoczna GL 24h

BSH Si , świerk

	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240
100										
120										
140										
160										
180										
200										
220										
240										
280										
320										
360										
400										

- stała pozycja magazynowa 12m

- produkt na zamówienie

w ciągłej sprzedaży w magazynie ok. 100 m3 drewna klejonego warstwowo dostępnego od ręki

NA ZAMÓWIENIE Z KRÓTKIM OKRESEM OCZEKIWANIA TAKŻE INNE PRZEKROJE

Możliwy jest zakup przez klienta pojedynczej belki krótszej 3-6 mb odcinanej z belki magazynowej 12m

na zamówienie inne klasy : GL28, GL30, GL32

Spis treści

Podbitka jest to widoczny od spodu okapu element wykończenia pokrycia dachowego. Jej zadaniem jest ochrona więźby, krokwi lub wiązarów przed nadmiernym nasłonecznieniem i opadami, a także utrudnia ptakom, owadom i innym zwierzętom budowanie gniazd między wystającymi elementami konstrukcj dachowej. Pełni również funkcję izolacji jednak przy jej montażu musimy pamiętać o niezbędnych otworach, kratkach lub szczelinach wentylacyjnych, aby zapewnić dostęp powietrza do konstrukcji dachowej. W jej płaszczyźnie często umieszcza się także oświetlenie, co stanowi element wykończenia i polepsza estetykę.

Oferujemy podbitki strugane ze świerku skandynawskiego, które dodadzą niepowtarzalnego uroku Państwa Inwestycji. Profile wykonane ze świerku mogą posłużyć nie tylko jako podbitki, idealnie sprawdzają się również jako elewacja budynków dobrze komponując się z naturalnym otoczeniem. Deski wykonane ze skandynawskiego świerku charakteryzują się jasną barwą drewna oraz bardzo dobrą jakością strugania.
Dostępne są w różnych klasach jakości - zawsze konfekcjonowane w paczki po kilka sztuk oraz zafoliowane.

Wymiary: 14 x 121 i 19 x 121 długości od 3,0 do 5,1. Pakiety foliowane.

Spis treści

Podbitki i elewacje drewniane

Oferujemy Państwu podbitki strugane ze świerku , które dodadzą niepowtarzalnego uroku Państwa Inwestycji.

Profile wykonane ze świerku mogą posłużyć nie tylko jako podbitki, idealnie sprawdzają się również jako elewacja budynków dobrze komponując się z naturalnym otoczeniem. Deski wykonane ze skandynawskiego świerku charakteryzują się jasną barwą drewna oraz bardzo dobrą jakością strugania.

Deski są zawsze konfekcjonowane w paczki po kilka sztuk oraz zafoliowane .

softline

faza

budmax

klin

bal

fasada elk

bardzo dobra jakość strugania,
foliowane w paczki po 4-8 szt

profil	długości	softline	faza	budmax	bal	klin	fasada
12x120	3.0 3.6						
14x121	3.0 4.0 5.0						
19x121	4.0 5.0						
19x146	4.0 5.0						
19x189	4.0 5.0						
24x146	4.0 5.0						

deski suche strugane gładkie

18,5 x 94	4.0 4.5 5.0	świerk
18,5 x 114	4.0 4.5 5.0	świerk
18,5 x 146	4.0 4.5 5.0	świerk
18,5 x 194	4.0 4.5 5.0	świerk
'24 x 146	4,0	świerk
24 x140	4,0 5,0	modrzew
32 x160	4.0	świerk/sosna

- stała pozycja magazynowa
- produkt na zamówienie

deska gładka 24x140 modrzew

listwa strugana 25x45 świerk

DESKI PODŁOGOWE

Produkowane ze świerku skandynawskiego. Suszone do 15 – 18 % wilgotności. Charakteryzują się bardzo wysoką jakością strugania. Jakość produktu A/B ale z uwagi iż jest to świerk wady występują ale są bardzo małe i łatwe do naprawienia. Deski od spodu posiadają rowki odprężeniowe, które zapobiegają pęknięciom i zapewniają stabilności wymiarową.

Wymiar: 28 x 146 (138) dł. 4.0 i 5.0

Stropo-podłoga

Wymiar: 28 x 170 (162) dł. 4,0 i 5,0

Produkt może być stosowany jako podłoga i strop. Deski są gładkie obustronnie .

BAL NA PODWÓJNY PIÓRO WPUST

Wymiary 40 x 146 dł. 5,1

Bal przeznaczony jest jako konstrukcja ścian, zarówno wewnętrznych jak i zewnętrznych. Można go również zastosować jako podłoga lub stropo-podłoga.

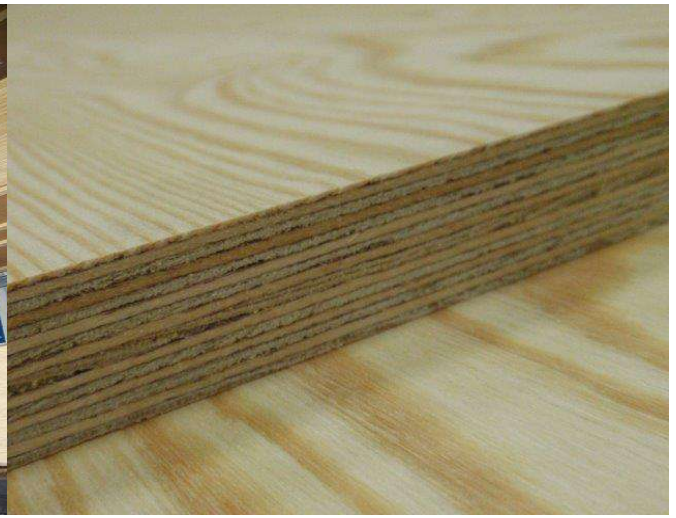
Możliwe jest też frezowanie drewna KVH I BSH na podwójne pióro-wpust

Sklejki

Posiadamy dyży magazyn sklejek. W ofercie mamy sklejki wodoodporne liściaste (brzoza, olcha, buk) i iglaste (sosna, świerk) producentów polskich, łotewskich i rosyjskich. Sklejki są w klasie II/III przez co spełniają wymogi jakościowe i są w przystępnej cenie. Grubości od 4 do 40 mm. Formaty 2500 x 1250

Na życzenie możemy sprowadzić sklejki w innych klasach. W ofercie również sklejki foliowane i antypoślizgowe w grubościach od 9 do 30mm 2500x1250 3000x1500

W dużych ilościach magazynujemy najtańszą szalunkową sklejkę topolową w gr. 21mm.



Spis treści

Tarasy

jeszcze 15 lat temu prawie każdy taras to był beton i płytki a dzisiaj … **drewno**

Oczywiście jeśli chcemy przez wiele lat cieszyć się drewnianym tarasem, musimy przestrzegać zasad budowy, a potem koniecznie pamiętać o ważnych zabiegach pielęgnacyjno - konserwacyjnych.

asortyment

wymiar deski	materiał	dostępność
28x130	sosna	Dł 3,0 4,0 5,0m
24x140/143	modrzew syb	Dł 3,0 4,0 5,0m
24x140	modrzew eu	Dł 3,0 4,0 5,0m
28x140/143	modrzew syb	Dł 3,0 4,0 5,0m
45x70	legar modrzew	Dł 3,0 – 5,0m
45x70	legar świerk	Dł 3,0 – 5,40m
45x95	legar świerk	Dł 3,0 – 5,40m
25x143	bangkiraj	Dł 1,8 – 5,0m
22x125	termo jesion wkręty	Dł 1,0 – 3,0m
22x130	termo jesion klipy	Dł 1,0 – 3,0m
28x120	sosna impr brąz	Dł 3,90 – 5,70m

- stała pozycja magazynowa
- produkt na zamówienie

Taras sosnowy

Sosnowe deski tarasowe to tanie i dobre rozwiązanie – łatwa dostępność surowca, wysoka jakość wykonania. Deski są w standardzie ryflowane przez co mają estetyczny wygląd i są antypoślizgowe. Produkt jest suszony komorowo i bardzo dobrze wystrugany.

Iwystępuje również w wersji impreganowanej ciśnieniowo, która zwiększa naturalną odporność, przedłuża trwałosć drewna, pozwala utrzymać estetyczny wygląd przez długi czas. Zalecamy konserwacje desek minimum raz do roku. Pozwolii to wydłużyć estetyczny wygląd i przedłuży żywotność desek.

Do tarasów sosnowych proponujemy legar , wysuszony i wystrugany o wymiarze 45x70 lub 45 x 95 mm

Taras modrzewiowy

Drewno modrzewia syberyjskiego jest pod względem wizualnym zbliżone do sosnowego, jednak przez małe przyrosty roczne i zawarte w nim żywice jest surowcem znacznie bardziej wytrzymałym i trwałym. Według normy, która określa trwałość modrzewia syberyjskiego można przyjąć, że jego żywotność jako gotowego produktu wyniesie około 15 lat. Jest to gatunek drewna od wieków stosowany w budownictwie.

Drewno modrzewiowe cechuje piękny rysunek drewna oraz barwa od żółtawo- białej po czerwono – białą.

Deski tarasowe z modrzewia syberyjskiego powinny być olejowane, malowane lub impregnowane co najmniej raz do roku. W przeciwnym wypadu ich barwa będzie dążyć do odcieni szarości. Do desek tarasowych proponujemy legar z modrzewia syberyjskiego o wymiarach 45 x 70

Taras egzotyczny

Bangkirai to gatunek drewna egzotycznego charakteryzujący się kolorem od od jasno- do ciemnobrązowego, sporadycznie przybierający odcień brązowo-żółty. Bangkiraj pod wpływem oddziaływania czynników atmosferycznych może zmieniać kolor na zbliżony do mahoniowego i pokrywać się szarą patyną. Drewno jest bardzo gęste posiada bardzo jednolitą, niezbyt widoczną strukturę drewna.

drewno na tarasie jest ciepłe w dotyku

ale nie nagrzewa się latem
amortyzuje upadki

duże możliwości aranżacji i przebudowy

łatwość wymiany uszkodzonych elementów

Taras z termodrewna

Termodrewno to trwały, odporny na grzyby, pleśń, siniznę, próchnienie, oraz wilgoć materiał na tarasy.

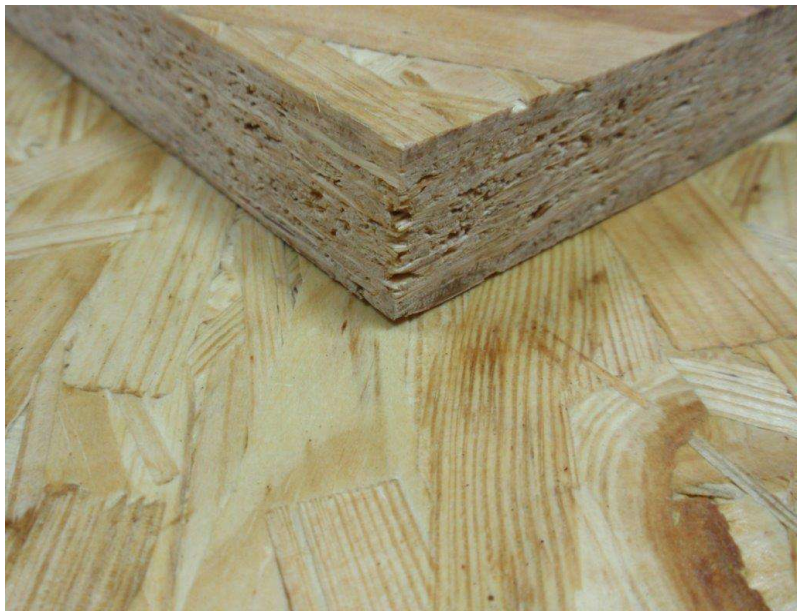
Dzięki technologii wypalania desek w wysokiej temperaturze, uzyskujemy produkt o niebywałej trwałości, stabilności wymiarowej o 50% wyższej niż przy drewnie surowym, oraz nowoczesnej stylistyce i kolorze.

Modyfikacja termiczna poprawia odporność na biodegradację, znacząco zmniejsza nasiąkliwość drewna, a także wpływa na szlachetny wygląd desek.

Płyty OSB

OSB ECO są typem płyt OSB produkowanych według najnowocześniejszych technologii i zgodnie z obecnymi wymaganiami zdrowego stylu mieszkania wykorzystującego materiały ekologiczne.

Płyty OSB SUPERFINISH ECO spełniają najwyższe wymagania pod względem emisji formaldehydu (<0,03 ppm).



Płyta produkowana jest praktycznie w dwóch typach:

- **OSB 3** płyta konstrukcyjna do stosowania w środowisku wilgotnym
- OSB 4 płyta konstrukcyjna o podwyższonych parametrach fizyko-mechanicznych

Zastosowanie:

Głównym zastosowaniem płyty OSB są poszycia dachów, podłóg i ścian. Grubość płyty jest dobierana w zależności od rozpiętości między podporami (krokwiami, belkami stropowymi) oraz wielkości obciążenia.

Realizujemy zamówienie na formaty nietypowe.

płyta konstrukcyjna do zastosowań nośnych w środowisku wilgotnym

OSB 3	proste krawędzie						pióro-wpust	
	2500x1250	2650x1250	2800x1250	3000x1250	5000x1250	5000x2500	2500x1250	2500x625
6								
8								
9								
10								
12								
15								
18								
20								
22								
25								
30								

- stała pozycja magazynowa

- produkt na zamówienie

Zawsze dostępne – największy magazyn w centralnej Polsce

OSB FIRESTOP to uodporniona ogniowo płyta OSB Superfinish ECO (typ OSB/3).

Powierzchnia płyty jest zabezpieczona jedno lub dwustronnie specjalną, niezapalną powłoką cementową na bazie tlenku magnezu dodatkowo wzmocniona siatką zbrojącą z włókna szklanego.

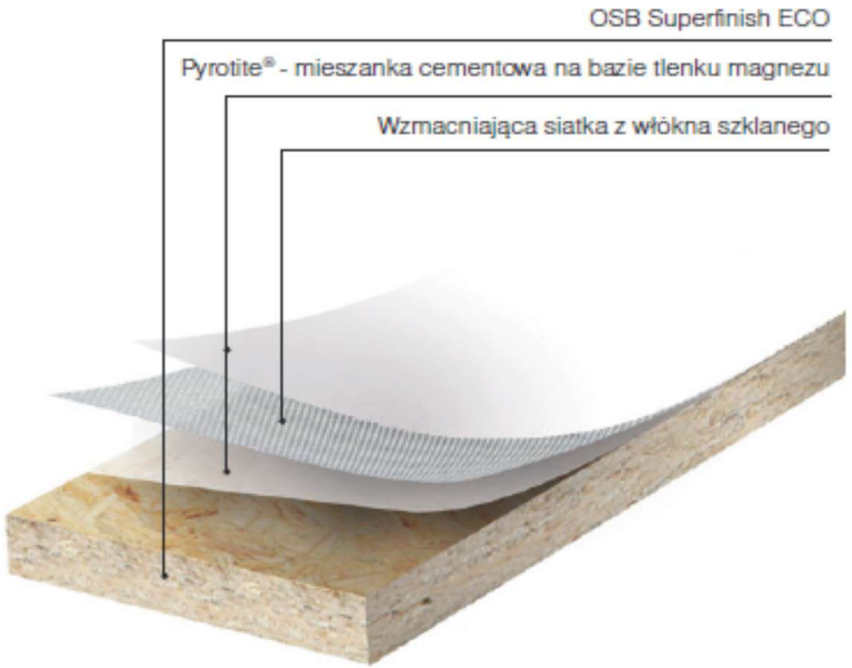
Według europejskiej normy EN 13501-1 osiąga klasę reakcji na ogień B-s1, d0,

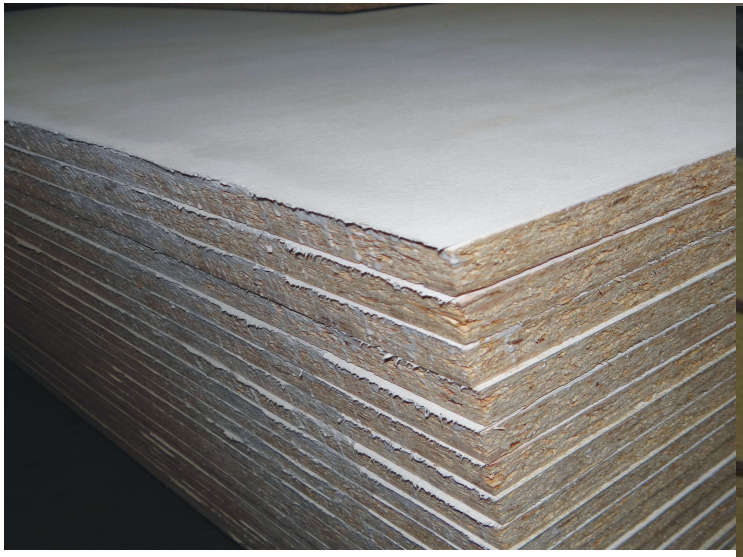
Płyta znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie od materiałów konstrukcyjnych lub okładzinowych wymagana jest podwyższona klasa reakcji na ogień – głównie w budynkach użyteczności publicznej, budynkach wielorodzinnych, budynkach biurowych.

czyli w kontakcie z ogniem
nie przyczynia się do rozgorzenia (B),

wydziela małą ilość dymu (s1)

nie wytwarza płonących kropel (d0)





DOSTĘPNOŚĆ

Płyty są bezproblemowo dostępne
nie trzeba czekać wielu tygodni na specjalną produkcję

OSB FIRESTOP ECO B-s1,d0 płyta niezapalna

gr.	proste krawędzie		Pióro-wpust	
	2500x1250	**2800x1250**	**2500x1250**	**2500x625**
16				
19				
23				

- stała pozycja magazynowa
- produkt na zamówienie

płyta powlekana dwustronnie jest możliwa do produkcji na specjanie zamówienie

w większych ilościach

grubości odpowiednio 17, 20, 24 mm

AKCESORIA DLA PŁYT OSB FIRESTOP

Szpachlówki dla szpachlowania wstępnego i końcowego zawierające taśmę wzmacniającą są dostępne dla płyt OSB Firestop. Szpachlówki aplikuje się w podobny sposób jak podczas montażu płyt gipsowo-kartonowych.

Masa szpachlowa Firestop Basic (14 kg)

Ognioodporna masa akrylowa nakładana szeroką szpachelką stosowana do podstawowego i końcowego szpachlowania płyt, z elastyczną taśmą wzmacniającą umieszczoną na wierzchu masy w celu pokrycia powierzchni szczeliny. Wysoka elastyczność szpachlówki zapewnia niską ścieralność. Jeżeli chcemy uzyskać gładką powierzchnię, należy również zastosować gładź szpachlową Firestop finish położoną na masie szpachlowej podstawowej.

Taśma Wzmacniająca

Elastyczny pasek lub taśma wzmacniająca umieszczana w masie szpachlowej Firestop Basic. Taśma zwiększa ciągliwość i wytrzymałość masy pomiędzy płytami. Taśma ma szerokość 60 mm i długość 100 m.

Gładź szpachlowa Firestop Finish (14 kg)

Gładź szpachlowa Firestop Finish może być nakładana dopiero po zupełnym wyschnięciu masy szpachlowej Firestop Basic (po co najmniej 24 godzinach). Gładź nakłada się płaską cienką szpachelką na spoiny, łączenia szczelin i nierówności występujące na powierzchni. W razie potrzeby można całą powierzchnię uszczelnić ponownie. Po wyschnięciu, gładź szpachlową Firestop Finish można szlifować przy użyciu siatki ściernej lub papieru.

Płyty OSB AIRSTOP

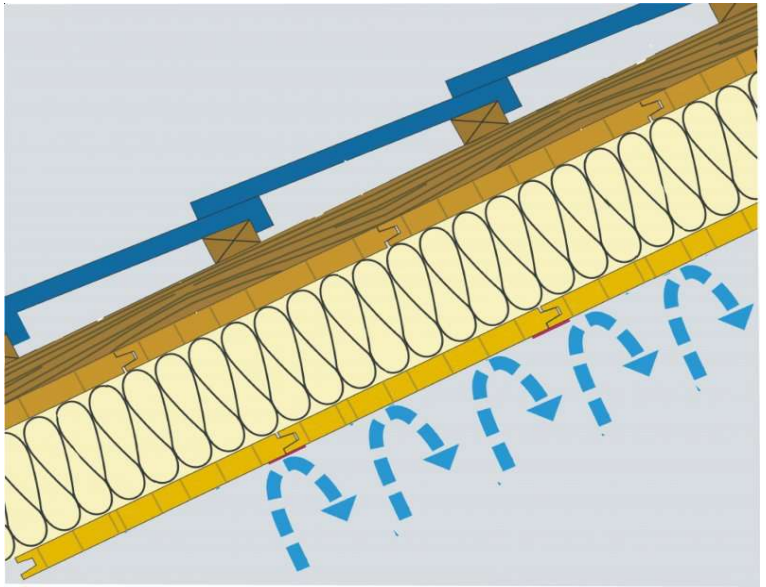
OSB Airstopfinish ECO jest specjalnie zaprojektowaną płytą konstrukcyjną o precyzyjnie określonych właściwościach przepuszczalności powietrza i pary wodnej.

Dzięki przyklejeniu do OSB Superfinish ECO klejem dyspersyjnym specjalnej folii celulozowej **znacznie podnosimy parametry szczelności**

OSB AirStopFinish Eco

	proste	Pióro-wpust	
gr.	**2800x1250**	**2500x1250**	**2500x625**
12			
15			
18			

- stała pozycja magazynowa
- produkt na zamówienie



DREWNO FORNIROWANE LVL

- uzupełnienie konstrukcji ściany: jako podwalina, oczep, ramy, nadproże okienne oraz drzwiowe
- uzupełnienie konstrukcji dachu: jako płatew, kalenica, jętki, kleszcze
- produkt pozwala w ekonomiczny sposób na zastąpienie kosztownych podciągów stalowych

jeden z najbardziej wytrzymałych materiałów drewnopochodnych na świecie

Ultralam R

Thickness, mm	27, 30, 33, 36, 39, 45, 51, 63, 75, 90
Width (height), mm	64, 89, 100, 120, 150, 160, 200, 220, 240, 250, 260, 300, 360, 400, 420, 450, 500, 600, 1250
Length, mm	From 2 500 to 20 500 (gradation - 500 mm)

Ultralam X и IX

Thickness, mm	27, 30, 33, 36, 39, 45, 51
Width (height), mm	64, 89, 100, 120, 150, 160, 200, 220, 240, 250, 260, 300, 360, 400, 420, 450, 500, 600, 1250
Length, mm	From 2 500 to 20 500 (gradation - 500 mm)

Ultralam I

Thickness, mm	27, 30, 33, 36, 39, 45, 51, 63, 75
Width (height), mm	64, 89, 100, 120, 150, 160, 200, 220, 240, 250, 260, 300, 360, 400, 420, 450, 500, 600, 1250
Length, mm	From 2 500 to 20 500 (gradation - 500 mm)

Materiały naturalne i uniwersalne tak jak drewno stają się modne i aktualne trendy w budownictwie to drewniane wieżowce i obiekty użyteczności publicznej realizowane z użyciem drewna klejonego krzyzowo

Właśnie drewno łączy w sobie oczekiwania inwestorów , ekologów i montazystów.

CLT - *cross laminated timber*

To wielkoformatowe masywne panele powstające z krzyżowo klejonych desek.

Produkt ten jest aktualnie najdynamiczniej rozwijającym się tworzywem drzewnym

Jako materiał budowlany CLT jest nowym produktem. Początki prac związanych z tą technologią rozpoczęły się w Szwajcarii i

Spis treści

Austrii w połowie lat 90’. Ponieważ panele są lżejsze niż betonowe elementy i mogą być łatwiej podnoszone i montowane z udziałem mniejszej liczby pracowników, budowa może odbywać się szybciej, co przekłada się na mniejsze koszty. Budynek wykonywany jest z gotowych elementów na placu budowy, natomiast same panele prefabrykowane są w zakładzie, czyli w określonym i kontrolowanym środowisku.

Z użyciem CLT aktualnie realizuje się z powodzeniem w wielu miejscach na świecie projekty wielopiętrowe.

Do głównych zalet systemu CLT należą:

- **Solidna i pełna drewniana konstrukcja**, charakteryzująca się dużą wytrzymałością i nośnością.
- **Szybkość realizacji budowy,** wszystkie panele produkowane są z wyciętymi otworami na stolarkę okienna i drzwiową, systemem połączeń i z możliwością zastosowania kanałów elektrycznych i rur kanalizacyjnych wewnątrz przegród.
- **Szczelność powietrzna,** panele są powierzchniowo szczelne dzięki zastosowaniu wzdłużnie zaklejaniu szczelin pomiędzy lamelami oraz dzięki naprawianiu ubytków po sękach.
- **Odporność pożarowa,** panele CLT palą się jedynie powierzchniowo, dzięki czemu osłabiają konstrukcję o wiele wolniej, w porównania do tradycyjnych metod budownictwa. Drewno podczas pożaru zachowuje się przewidywalnie i w razie potrzeby istnieje możliwość wymiany panelu, gdzie w standardowej technologii murowanej, każde pęknięcie klasyfikuje się jako rozbiórka danego elementu.

W przypadku pytań chętnie służymy pomocą

kontakt:

SOPEXIM SP. Z O.O.

Aleksandrów Łódzki

tel. 42 712 15 00, 42 712 23 46

Mariusz Podemski tel. 695 438 002 mp@sopexim.pl

www.sopexim.pl

www.osb.com.pl

www.kvh.pl

krótki film

Spis treści