

Powierzchnie / obróbka przekrojów

Elementy budowlane z BSH mogą być produkowane w różnych jakościach powierzchni. Ponieważ nie ma żadnej normy dla jakości powierzchni w BSH, grupa Studiengemeinschaft Holzleimbau zdefiniowała różne jakości w [broszurze na temat BSH](#).

Żądana opcja jakości jest każdorazowo do ustalenia w ramach opisu zakresu usług.

Jakości powierzchni BSH

	Kryteria¹⁾	Jakość przemysłowa⁸⁾	Jakość wizualna⁹⁾	Jakość ekskluzywna⁸⁾
1	Zrośnięte sęki ^{2) 3)}	Dopuszczalne	Dopuszczalne	Dopuszczalne
2	Luźne i wypadnięte sęki ^{2) 3)}	Dopuszczalne	do < 20 mm ⁴⁾ dopuszczalne od > 20 mm ⁴⁾ do naprawy w warsztacie	do naprawy w warsztacie
3	Przesycenia żywicą ^{3) 5)}	Dopuszczalne	Dopuszczalne do 5 mm szerokości	Dopuszczalne do 3 mm szerokości
4	Naprawione sęki, uzupełnione niedokładności przy pomocy kołeczków ³⁾	Niewymagane	Dopuszczalne	Dopuszczalne
5	Sęki i przesycenia żywicą przy pomocy specjalnego wypełniacza ³⁾	Niewymagane	Dopuszczalne ⁶⁾	Dopuszczalne ⁶⁾
6	Porażenie insektami ³⁾	Dopuszczalne tuneliki do 2 mm	Dopuszczalne otwory do 2 mm	Niedopuszczalne
7	Miękisz	Dopuszczalne	Dopuszczalne	Niedopuszczalny na powierzchni widocznej pozostających lameli wierzchnich
8	Rysy skurczowe ^{3) 5) 7)}	Bez ograniczenia	Do 4mm	Do 3mm
9	Przebarwienia w wyniku sinienie oraz czerwone/brązowe ślady po gwoździach ⁵⁾	Bez ograniczenia	Do 10% widocznej powierzchni całego elementu	Niedopuszczalne
10	Pleśń ⁵⁾	Niedopuszczalne	Niedopuszczalne	Niedopuszczalne
11	Zabrudzenia ⁵⁾	Dopuszczalne	Niedopuszczalne	Niedopuszczalne
				Na lamelach

12	Odstęp połączeń wczepowych	Bez ograniczenia	Bez ograniczenia	pozostających na widoku odległość między połączeniami wczepowymi powinna wynosić co najmniej 1m
13	Powierzchnia	Wyrównana powierzchnia	Pociągnięcia po heblowaniu i fazowaniu dopuszczalne do 1 mm głębokości	Pociągnięcia po heblowaniu i fazowaniu dopuszczalne do 0,5 mm głębokości

1) Odchylenia od wartości określonych w liniach 2, 3, 6-9, 12, 13 są tolerowane w następującym zakresie: maksymalnie trzy odchylenia / m² powierzchni widocznej dla jakości wizualnej, maksymalnie jedno odchylenie / m² powierzchni widocznej dla jakości ekskluzywnej.

2) Dopuszczalne wielkość sęków wg DIN 4074

3) Bez ograniczenia liczebności

4) Pomiar średnicy sęku analogicznie do mierzenia średnicy pojedynczych sęków przy kantówkach wg DIN 4074-1: 2003-06, 5.1.2.1.

5) Stan na moment wysyłki

6) Wypełniacze z możliwością malowania powierzchni – na życzenie.

7) Głębokość rysy niezależnie od jakości powierzchni może wynosić dla elementów budowlanych bez zaplanowanego ścięcia do 1/6 szerokości elementu, zaś z zaplanowanym ścięciem do 1/8 szerokości elementu z każdej strony.

8) Wg VOB ATV DIN 18334 – do uzgodnienia osobno.

9) Odpowiada wymaganiom VOB ATV DIN 18334. W przypadku braku określenia konkretnej jakości powierzchni dostarczona standardowo będzie jakość wizualna.

Odstępujące od normy lub odmienne wymagania są do ustalenia indywidualnie. Standardowo kanty są lekko fazowane (3-5 mm). Szerokie fazy są możliwe na specjalne życzenie. Przekroje belek o ostrych kątach nie są zalecane, ponieważ ich doświadczenia wynika, że przy podnoszeniu krawędzie łatwo się łamią.

BSH w porównaniu z pełnym drewnem jest w dużym stopniu odpornym na rysy materiałem. Spowodowane zmianami klimatu rysy skurczowe na powierzchni powstają warsztatowo. Nie stanowią żadnej wady, a zatem są dopuszczalne. Przy kolorowym wykończeniu powierzchni cieniutkie rysy mogą być nieco wyraźniej widoczne przez kontrast. Zalecenia dotyczące zapobiegania pęknięć na powierzchni można znaleźć w broszurze BSH.